

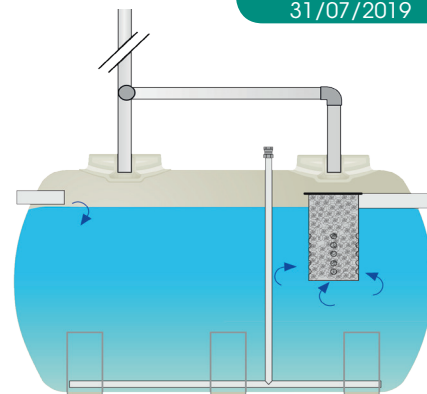
### Descripción

Equipo construido en poliéster reforzado fibra de vidrio (P.R.F.V.) concebido para conseguir la decantación de los sólidos sedimentables presentes en el agua residual. La fosa integral permite obtener un rendimiento del 30% en la eliminación del DBO5 Y de 60% en la eliminación de MES.

Diseñado para instalaciones individuales y pequeñas colectividades, admite, para su tratamiento, todas las aguas de la vivienda, a excepción de las de lluvia.

Incluye cesto prefiltro a la salida del tanque.

Fosas fabricadas en poliéster reforzado fibra de vidrio (P.R.F.V.) de 15 a 45 m<sup>3</sup> con 2 bocas de hombre de 800 mm.



### Funcionamiento

El agua residual bruta desbastada entra en la fosa integral, donde sufre una brusca reducción de la velocidad que provoca la decantación de los sólidos sedimentables.

En los fangos decantados, conforme se van acumulando, se desarrolla una digestión anaeróbica que permite un alto grado de mineralización de los fangos, reduciendo considerablemente su volumen, lo que se traduce en menos mantenimiento.

### Instalación

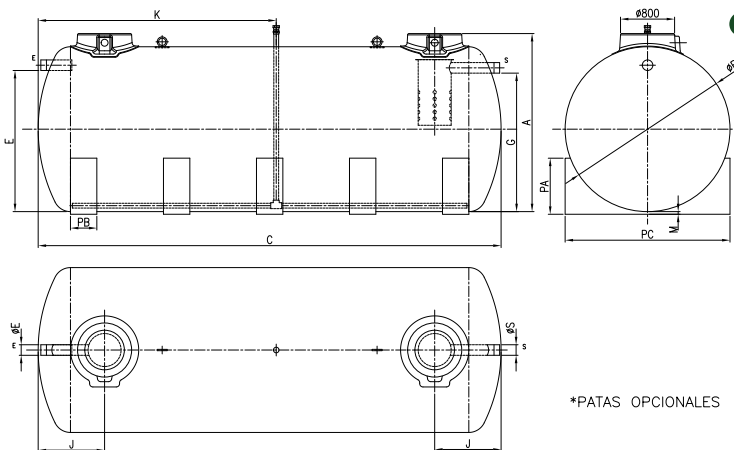
Se seguirán las indicaciones recogidas en el «Manual de instrucciones de instalación. Requisitos y recomendaciones para la instalación de depósitos de poliéster reforzado fibra de vidrio (P.R.F.V.)», suministrado con el equipo.

### Mantenimiento

Debe realizarse el vaciado de los fangos acumulados en el fondo de la fosa integral. Esta extracción debe efectuarse cada 6 meses aproximadamente, siempre que esté bien dimensionada y según la frecuencia de ocupación. El equipo va provisto de un sistema de recogida de fangos que absorbe longitudinalmente del fondo de la cuba, va equipado con un racor bombero de 2" 1/2 para facilitar la conexión con el camión de recogida.

Periódicamente ha de revisarse el prefiltro de la fosa para retirar la suciedad acumulada (plásticos, colillas...).

Verificar periódicamente que las ventilaciones no estén obturadas, y comprobar el estado del material filtrante del filtro percolador.



### Opcionales

- Estos equipos se sirven sin pintar, bajo solicitud se pueden suministrar acabados con pintura normal, o pintura de larga duración Top Coat. El precio de la pintura va calculado por m<sup>3</sup> (volumen del depósito).

NOTA: Los depósitos instalados a la intemperie, deben ir necesariamente pintados.

- Patas de apoyo: disponemos de dos modelos de patas de apoyo, para enterrar o autoportantes para instalación en superficie. Atención el depósito puede aumentar en ancho y alto con el uso de patas de apoyo. Ver fichas PAM y PAMESP.

En caso de suministro con patas, éstas se pueden enviar sin montar para abaratar costes de transporte será necesario primero descargar las patas, colocarlas en función del croquis que enviará Simop España, S.A. y a continuación descargar y colocar el depósito encima.

Referencia	E.H.	Volumen (m <sup>3</sup> )	Vol. Útil (m <sup>3</sup> )	E Entrada (mm)	Ø (mm)	G salida (mm)	J (mm)	K (mm)	A (mm)	C (mm)	ØTubo E-S (mm)	Nº patas (*)
INT.3/15000EXSP	76	15	13	2240	2500	2190	1260	1880	2700	3760	160	3
INT.3/20000EXSP	90	20	17.25	2240	2500	2190	1500	2575	2700	4850	160	3
INT.3/25000EXSP	120	25	22	2240	2500	2190	1500	3268	2700	5935	160	4
INT.3/30000EXSP	140	30	26	2240	2500	2190	1500	3610	2700	7020	160	5
INT.3/35000EXSP	162	35	31.5	2240	2500	2190	1500	4150	2700	8100	160	5
INT.3/40000EXSP	185	40	35	2240	2500	2190	1500	4600	2700	9200	160	6
INT.3/45000EXSP	210	45	40	2240	2500	2190	1500	5240	2700	10280	160	7