

*Devolvamos lo mejor a la tierra*

### Definición técnica

Un separador de hidrocarburos está destinado a separar y almacenar los hidrocarburos libres, no emulsionados contenidos en las aguas de escorrentía. El decantador incorporado en el equipo permite retener las materias decantables en suspensión (arenas, gravas...).

Estos separadores de hidrocarburos con by-pass provistos de decantador, coalescencia y obturación automática son adecuados para tratar aguas de parkings, carreteras.

Nota:

La alarma de nivel de hidrocarburos es obligatoria como equipo complementario.

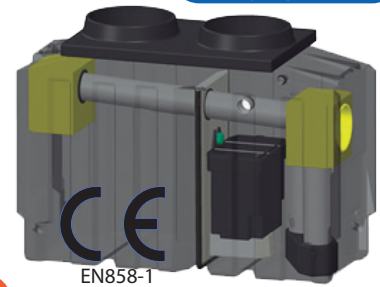


Imagen orientativa

EN858-1

### VENTAJAS

- Concepción patentada conforme a las normas:
  - EN 858-1
  - EN 858-2
- Cuba garantizada 20 años contra la corrosión.
- Resistente a medio salino.
- Resistente a capa freática y/o terreno hidromorfo hasta cota de salida.
- Tubo by-pass interno.
- Poco peso.
- Mantenimiento fácil.
- Coalescencia extraíble, fácil mantenimiento.
- Conexión simple.
- Equipos en stock.

### Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos se basa en la separación por diferencia de densidad de los contaminantes no solubles contenidos en las aguas de escorrentía.

El sistema by-pass situado a nivel de la caja de entrada permite regular el caudal (tratamiento del 20% del caudal máximo admisible).

El decantador permite separar las materias decantables (>200µm). El sistema de coalescencia gracias a su alta superficie específica permite concentrar los hidrocarburos libres favoreciendo su coalescencia remontando enseguida a la superficie.

El sistema de obturación evita cualquier posibilidad de vertido de hidrocarburos.

### Instalación exclusiva enterrado

Instalación exclusiva enterrado.

Seguir las indicaciones de la ficha P072.

### Mantenimiento

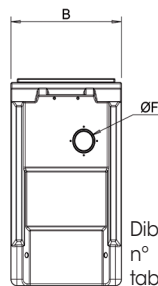
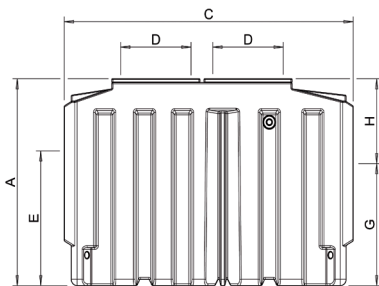
Revisar periódicamente que la ventilación no esté obstruida. La frecuencia de vaciado debe adaptarse a los volúmenes de fangos y hidrocarburos retenidos.

Se recomienda vaciar el equipo por una empresa especializada cuando los fangos alcanzan el 50% del volumen del decantador o bien los hidrocarburos ocupan el 80% de la capacidad de retención del separador (cf. NF P16-442).

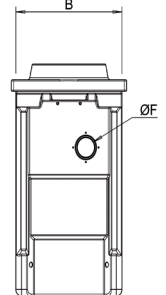
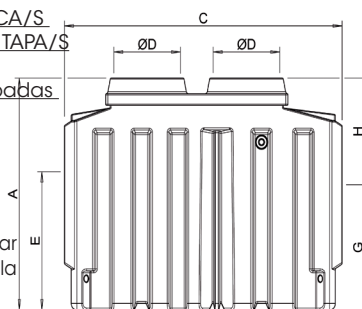
Aprovechar los vaciados para la limpieza de la coalescencia y el sistema de obturación.

Después de cada vaciado, el equipo debe llenarse inmediatamente con agua. Verificar que el obturador flota.

EQUIPO CON TAPA/S RECTANGULAR/ES PE: (UDS SEGÚN REF.)



EQUIPO CON BOCA/S  
CHIMENEA PE SIN TAPA/S  
(UDS SEGÚN REF.)  
Referencias acabadas  
en /00



Dibujos orientativos verificar nº de tapas o bocas en la tabla de medidas.

Referencia	Caudal tratado (L/s)	Nº de tapas o bocas chimenea	A	B	C	D	E Entrada	ØF	G Salida	H	Vol decantador (L)	Vol. retención hidrocarburos (L)
SH2/6649/03	3	1	1280	760	1410	600x690	820	200	720	560	300	127
SH2/6649/03/00	3	1	1430	760	1410	600	820	200	720	710	300	127
SH2/6649/06	6	1	1580	850	2000	600x690	1010	250	910	670	613	79
SH2/6649/06/00	6	1	1730	850	2000	600	1010	250	910	820	613	79
SH2/6649/08	8	2	1630	940	2220	600x690	1010	315	910	720	841	80
SH2/6649/08/00	8	2	1780	940	2220	600	1010	315	910	870	841	80
SH2/6649/10	10	2	1630	940	2460	600x690	1050	315	950	680	1030	105
SH2/6649/10/00	10	2	1780	940	2460	600	1050	315	950	830	1030	105
SH2/6649/15	15	2	1900	1540	2400	590x1140	1180	315	1080	820	1556	365
SH2/6649/15/00	15	2	2050	1540	2400	750	1180	315	1080	970	1556	365

Opcionales:

- BAN22/14321E + SNH/14200: Alarma hidrocarburos con alimentación eléctrica.
- ANH22/14506: Alarma hidrocarburos con panel solar.
- RH60699: Realce rectangular regulable en polietileno para SH2/6649/03 y SH2/6649/06.
- RH2/2030: Realce rectangular regulable en polietileno para SH2/6649/15.